

工場	分類	剤形	受託範囲	製造工程	生産能力/年	製造設備・機器概要				製造技術/特色 (品質対応など含む)	その他
					2shift・5days	名称	型式	生産能力	メーカー		
B棟	医療用医薬品 OTC医薬品 (一般製剤)	外用液剤防 爆対応	商業生産	調製	200トン	調合/保管タンク	TI-1.1KL	1100L/回	イズミフード マシナリー	—	—
						調合/保管タンク	TI-1DX-500	500L/回	イズミフード マシナリー	—	—
				充填・包装 (ボトル)	3,000～4,800千 本	充填装置1号機	PFG-4HER型	40本/分	扇機械製作所	容量:30～100mL	能力:容量依存
						シュリンクラベラー	CP-202S	50～70個/分	岩田レーベル		
					3,000～6,100千 本	充填装置2号機	PFG-4HER型	50本/分	扇機械製作所	容量:10～30mL	
						函詰機	MCB-120	30～50個/分	マークス		
				3,000～4,200千 本	充填装置3号機	PFG-TKW-2H型	35本/分	扇機械製作所	容量:10～50mL	能力:容量依存	